

ENTWICKELT FÜR HÖCHSTE BELASTUNGEN

UNSERE SCHMIERSTOFFLÖSUNGEN
FÜR DIE BAUINDUSTRIE



Knauber Mineralöl GmbH & Co. KG
Endenicher Straße 120 – 140 · 53115 Bonn
Telefon 0228 512-730

www.knauber-schmierstoffe.de · schmierstoffe@knauber.de



Shell Markenpartner

IHRE VORTEILE

- Senkung Ihrer Wartungskosten
- Erhöhung Ihrer Fahrzeugverfügbarkeit
- Maximale Kraftstoffersparnis in der Kombination mit Shell FuelSave Diesel
- Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Maschinen
- Flexibler Lieferservice
- Produkt- und Anwendungsberatung vor Ort



Schmierstoffe für Ihre Baufahrzeuge und Maschinen

Shell Rimula R6 LME SAE 5W-30

Shell Rimula R6 LME SAE 5W-30 mit Energised-Protection-Formulation basiert auf Grundölen der Shell Synthese-technologie mit exklusiver Shell „Low SAPS“-Formulation. Die weiterentwickelte, einzigartige Verschleißschutzkomponente ermöglicht hervorragenden Verschleißschutz, gleichzeitig wird durch die niedrige Viskosität eine Kraftstoffersparung ermöglicht. Die Hauptvorteile sind die Verträglichkeit mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen, die Freigaben für verlängerte Wartungsintervalle und die Kraftstoffersparung.

Shell Rimula R6 LM 10W-40

Shell Rimula R6 LM 10W-40 mit Energised Protection-Formulation basiert auf Grundölen der Shell Synthesetechnologie mit exklusiver Shell „Low SAPS“ Technologie für verbesserten Schutz und längere Motorenlebensdauer bei gleichzeitig verlängerten Ölwechselintervallen.

Shell Rimula R5 LE 10W-30

Shell Rimula R5 LE 10W-30 mit Energised-Protection-Formulation ist ein „Low-SAPS“-Hochleistungsmotorenöl auf Basis exklusiver Shell Additivtechnologie. Es zeichnet sich durch besondere Schutzeigenschaften sowie Kraftstoffersparnis (im Vergleich zu konventionellen Motorenölen der Viskosität 15W-40) aus.



Knauber Mineralöl GmbH vom TÜV Rheinland nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert!

Shell Rimula R4 L 15W-40

Shell Rimula R4 L 15W-40 mit Energised-Protection-Formulation verwendet die neueste „Low SAPS“-Additivtechnologie, um moderne emissionsarme Motoren unter härtesten Betriebsbedingungen zu schützen. Die Schutzwirkung des Öles wird durch den Einsatz von Hochleistungsgrundölen und erhöhter Additivwirkung verstärkt. Deutliche Verbesserungen des Verschleißschutzes, beim Schutz vor Ablagerungen und bei der Hochtemperaturbeständigkeit im Vergleich zu früheren Ölgenerationen gemäß API CI-4 und ACEA E7 sind die Folge.

[Weitere Produkte auf Anfrage!](#)



Shell Markenpartner